



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AB53.B.02960/21

Серия **RU** № **0330756**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПОЗИТЕК-ЕВРАЗИЯ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117342, Россия, город Москва, улица Бутлерова, дом 17, этаж 3, комната 67  
Основной государственный регистрационный номер 5187746006443.  
Телефон: 74951368396 Адрес электронной почты: service.ru@positecgroup.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "Positec Technology (China) Co., Ltd."

Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, № 18, Dongwang Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu  
Производственная площадка: «Positec Machinery (Zhangjiagang) Co., Ltd.» Китай, No. 9, Haixin Road, Nanfeng Town, Zhangjiagang, Jiangsu 215628

**ПРОДУКЦИЯ** Инструмент механизированный, в том числе электрический: аккумуляторная угловая шлифовальная машина, торговых марок «WORX», «Kress», «CAT», «Caterpillar», моделей (согласно приложению - бланк № 0838729). Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467292000, 8467295100

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)  
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 16240ИЛНВО от

24.12.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 29.11.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» обоснования безопасности; руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента". ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009 "Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования". ГОСТ 30805.14-1-2013 (CISPR 14-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений" (раздел 4), ГОСТ 30805.14-2-2013 (CISPR 14-2:2001) "Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний" (разделы 4 и 5, подраздел 7.2). Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С**  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

24.12.2021

ПО

23.12.2026

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Павленков Максим Владимирович  
(Ф.И.О.)  
Дабусова Надежда Сергеевна  
Цатурян Хачатур Арамович  
(Ф.И.О.)



